# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2003年 1月14日

出 願 番 号

Application Number:

特願2003-005809

[ ST.10/C ]:

[JP2003-005809]

出 願 人
Applicant(s):

ホシデン株式会社

2003年 6月 6日

特 許 庁 長 官 Commissioner, Japan Patent Office



#### 特2003-005809

【書類名】 特許願

【整理番号】 P141257

【提出日】 平成15年 1月14日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H04M 1/02

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府八尾市北久宝寺1丁目4番33号 ホシデン株式

会社内

【氏名】 宮倉 隆志

【特許出願人】

【識別番号】 000194918

【氏名又は名称】 ホシデン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100072338

【弁理士】

【氏名又は名称】 鈴江 孝一

【電話番号】 06-6312-0187

【選任した代理人】

【識別番号】 100087653

【弁理士】

【氏名又は名称】 鈴江 正二

【電話番号】 06-6312-0187

【先の出願に基づく優先権主張】

【出願番号】 特願2002-219884

【出願日】 平成14年 7月29日

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 003012

【納付金額】 21,000円

## 【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9705862

【プルーフの要否】 要

#### 【書類名】 明紬書 :

【発明の名称】 レシーバユニット

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 レシーバ本体の背部にキャビティを付加することによって、 レシーバ本体の音圧特性を平坦化してあることを特徴とするレシーバユニット。

【請求項2】 レシーバ本体の前部にキャビティを付加することによって、 レシーバ本体の音圧特性を平坦化してあることを特徴とするレシーバユニット。

【請求項3】 レシーバ本体の前部と背部との両方にキャビティを付加することによって、レシーバ本体の音圧特性を平坦化してあることを特徴とするレシーバユニット。

【請求項4】 上記キャビティが、レシーバ本体を収容する筐体の内部空間によって形成されている請求項1ないし請求項3のいずれか1項に記載したレシーバユニット。

【請求項5】 上記キャビティが、レシーバ本体を収容する筐体の内部空間によって形成され、筐体壁に上記リーク路を形成する通孔が備わっている請求項4に記載したレシーバユニット。

【請求項6】 上記キャビティに共鳴構造が付加されている請求項1ないし 請求項5のいずれか1項に記載したレシーバユニット。

【請求項7】 上記共鳴構造が、上記キャビティに隔壁を介して区画形成された中空室と上記隔壁に開設されて上記キャビティと上記中空室とを音響結合させる通孔とを備えている請求項4ないし請求項6のいずれか1項に記載したレシーバユニット。

【請求項8】 上記音圧特性がリーク型人工耳による評価に基づいている請求項1ないし請求項7のいずれか1項に記載したレシーバユニット。

【請求項9】 上記キャビティが、外部空間に音響的に連通するリーク路を備えている請求項1ないし請求項9のいずれか1項に記載したレシーバユニット

【請求項10】 上記外部空間が、携帯型情報端末機器のハンドセットの内

部空間である請求項9に記載したレシーバユニット。

【請求項11】 上記筐体を携帯型情報端末機器のハンドセットに取り付けるための取付片が、その筐体と共に一体成形されている請求項4ないし請求項1 0のいずれか1項に記載したレシーバユニット。

【請求項12】 上記筐体が、レシーバ本体に具備された音孔形成領域を開放する開口を備えた電気絶縁体ホルダに収容され、そのホルダを上記通孔が貫通している請求項4ないし請求項6のいずれか1項に記載したレシーバユニット。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、レシーバユニット、特に、音圧特性を平坦化するための対策がレシーバユニット単体に対して講じられているレシーバユニットに関する。

[0002]

【従来の技術】

図7は従来例の説明図であり、1はレシーバ本体、5は携帯電話機などのような携帯型情報端末機器のハンドセットであり、レシーバ本体1はハンドセット1の位置決め用ボス51に嵌合状に取り付けられていて、レシーバ本体1の前側に備わっている音孔(不図示)がハンドセット5の音孔52に臨んでいるのに対し、レシーバ本体1の背方部位にハンドセット5の内部空間53である大容積のキャビティが位置していて、携帯電話機のハンドセット5では、その内部空間53であるキャビティの容積がたとえば10cc程度に定められていることが多い。

[0003]

ところで、携帯型情報端末機器のハンドセット 5 に取付けられるレシーバ本体 1 では、ハンドセット 5 に取り付けた状態での音圧特性(音圧周波数特性)をリーク型人工耳を使って評価することが多い。その場合、平坦な音圧特性を得るには、レシーバ本体 1 の背方部位に適切なリーク孔を持つキャビティ構造を採用しておく必要があり、図7に示した構造もその1つである。

[0004]

また、先行例として掲げた特許文献1には、レシーバ本体にダイナミック型レ

シーバ(導電型レシーバ)を用いたキャビティ構造が示され、他の先行例として 掲げた特許文献2には、レシーバ本体に圧電型レシーバを用いたキャビティ構造 が示され、さらに他の先行例として掲げた特許文献3にもキャビティ構造が示さ れている。これらの各先行例に示されているキャビティ構造は、いずれも、図4 で説明したものと同様に、ハンドセットの内部空間をキャビティとして利用した ものである。

[0005]

さらに他の先行例として掲げた特許文献4には、スピーカ・アセンブリ付き携帯電子装置において、スピーカの表側と裏側とにスペースを作り、それらの表と裏のスペースを第3のスペースに音響結合することが示され、さらに他の先行例として掲げた特許文献5には、携帯型情報端末機器の筐体(ハンドセット)の前壁と後壁との間に円筒形シリンダを配備し、その円筒形シリンダの中に、電気音響変換器を装着したパーテーションを配備してその電気音響変換器の前方と背方とに室(キャビティ)を形成することが記載されている。

[0006]

そして、図7や上掲の各先行例に見られるように、従来は、音圧特性を改善するためのキャビティ構造を、ハンドセット5の内部空間53を大容積のキャビティとして使用することにより具備させていた。

[0007]

【特許文献1】

特開昭61-139189号公報

【特許文献2】

特開平10-229435号公報

【特許文献3】

特開平11-266489号公報

【特許文献4】

特開2000-49920号公報

【特許文献5】

特許第3243616号公報

[0008] . .

## 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、図7の従来例や先行例のように、キャビティ構造を、レシーバ本体を取り付けるハンドセットの内部空間を使用して具備させようとすると、レシーバ本体を組み合わせるハンドセットの形状ないし構造の設計を、レシーバ本体の仕様ごとに適切に行う必要があり、また、外観が同一形状のハンドセットを用いる場合であっても、レシーバ本体の仕様ごとにその仕様に適したキャビティ構造を持つようにその内部構造を設計変更する必要があったため、極めて煩わしい作業を余儀なくされていた。

#### [0009]

また、従来例や先行例に見られるキャビティ構造を採用したとしても、リーク形の人工耳で測定したレシーバの音圧特性には周波数によってピックやディップが存在し、平坦な音圧特性を得るのは困難であって、特に、キャビティとして機能するハンドセットの内部空間が小さい場合に平坦な音圧特性を得ることが困難であった。そのため、従来では、レシーバ本体1の背方部位のハンドセット側のの内部空間53に大容積を付与しておかなければ平坦な音圧特性を得ることができず、キャビティ構造がハンドセットの小形化を妨げる要因の1つになっていた

#### [0010]

本発明は、以上の状況の下でなされたものであり、それ自体が、音圧特性を平 坦化するためのキャビティ構造を備えたレシーバユニットを提供することを目的 とする。

## [0011]

また、本発明は、ハンドセットなどの機器側の内部空間を、レシーバユニット 自体に備わっているキャビティに音響結合させて音圧特性を改善することのでき るレシーバユニットを提供することを目的とする。

#### [0012]

さらに、本発明は、レシーバ本体の仕様を変更してもハンドセットなどの機器 を設計変更する必要がなくなるレシーバユニットを提供することを目的とする。 [0013] . .

さらに、本発明は、ハンドセットなどの機器側に取り付けた場合に、その取付けのための占有容積が小さくて済み、それによってハンドセットなどの機器の小 形化を達成しやすくなるレシーバユニットを提供することを目的とする。

[0014]

さらに、本発明は、ハンドセットなどの機器に対する取付箇所の選択自由度に優れ、しかも、機器側の内部空間に、レシーバユニット自体に備わっているキャビティを音響結合させて音圧特性を改善することのできるレシーバユニットを提供することを目的とする。

[0015]

さらに、本発明は、レシーバ本体の背部に付加したキャビティ内に共鳴構造を作ることによって、その共鳴周波数近傍にピークを持つ音圧特性を得ることのできるレシーバユニットを提供することを目的とする。

[0016]

さらに、本発明は、レシーバ本体の前部に付加したキャビティ内に共鳴構造を作ることによって、その共鳴周波数近傍にディップを持つ音圧特性を得ることのできるレシーバユニットを提供することを目的とする。

[0017]

さらに、本発明は、上記共鳴構造を利用して平坦な周波数特性を得ることのできるレシーバユニットを提供することを目的とする。

[0018]

さらに、本発明は、共鳴構造の共振周波数の設計自由度に優れたレシーバユニットを提供することを目的とする。

[0019]

【課題を解決するための手段】

本発明に係るレシーバユニットは、レシーバ本体の背部にキャビティを付加することによって、レシーバ本体の音圧特性を平坦化してある、というものである。ここで、「レシーバ本体の背部にキャビティを付加する」という意味は、レシーバ本体自体がその背部にキャビティを備えているという意味であり、ハンドセ

ットの内部空間がレジーバ本体の背面に接しているようなものを除外する趣旨で ある。

#### [0020]

また、本発明は、レシーバ本体の前部にキャビティを付加することによって、 レシーバ本体の音圧特性を平坦化したものであってもよい。ここで、「レシーバ 本体の前部にキャビティを付加する」という意味は、レシーバ本体自体がその前 部にキャビティを備えているという意味であり、ハンドセットの内部空間がレシ ーバ本体の全面に接しているようなものを除外する趣旨である。

#### [0021]

さらに、本発明は、レシーバ本体の前部と背部との両方にキャビティを付加することによって、レシーバ本体の音圧特性を平坦化したものであってもよい。

本発明では、上記キャビティが、レシーバ本体を収容する筐体の内部空間によって形成されていることが望ましい。

## [0022]

上記の各発明によれば、ハンドセットの内部空間だけをキャビティとして用いるキャビティ構造を採用した場合に比べて、キャビティを小容積にしても音圧特性平坦化が顕著に達成される。この点は、実施形態の説明によってさらに説明する。

#### [0023]

本発明では、上記キャビティが、レシーバ本体を収容する筐体の内部空間によって形成され、筐体壁に上記リーク路を形成する通孔が備わっていることが望ましく、これによれば、既述したように、キャビティを小容積にしても音圧特性平坦化が顕著に達成されるために筐体の小形化を図りやすくなり、そのことが、ハンドセットなどの機器の小形化を図りやすくすることに役立つ。

#### [0024]

本発明では、上記キャビティに共鳴構造が付加されていることが望ましい。キャビティに共鳴構造を付加する場合、その共鳴構造を、レシーバ本体の前部のキャビティに付加することによってその共鳴周波数近傍にディップを持つ音圧特性が得られ、レシーバ本体の背部のキャビティに付加することによってその共鳴周

波数近傍にピークを持つ音圧特性が得られ、、レシーバ本体の前部と背部との両 方のキャビティに付加することによって平坦な周波数特性が得られる。

[0025]

本発明では、上記共鳴構造が、上記キャビティに隔壁を介して区画形成された中空室と上記隔壁に開設されて上記キャビティと上記空間とを音響結合させる通 孔とを備えていることが望ましい。この共鳴構造はヘルムホルツ型共鳴構造であ り、このヘルムホルツ型共鳴構造を採用することによって、隔壁の通孔の大きさ や中空室の容積との関係から共振周波数を定めることができるようになるという 利点がある。

[0026]

本発明において、上記音圧特性は、リーク型人工耳による評価に基づいていることが望ましい。これは、冒頭で説明したように、音圧特性をリーク型人工耳を使って評価することが多いからである。

[0027]

本発明では、上記キャビティが、外部空間に音響的に連通するリーク路を備えていることが望ましく、これによれば、当該レシーバユニットをハンドセットなどの機器に取り付けた場合に、キャビティとリーク路を介して音響結合される外部空間としてその機器の内部空間を活用することができるようになり、そうすることによって音圧特性の平坦化が促進されやすくなる。

[0028]

本発明では、上記外部空間が、携帯型情報端末機器のハンドセットの内部空間である、という構成を採用することができる。

[0029]

また、本発明では、上記筐体を携帯型情報端末機器のハンドセットに取り付けるための取付片が、その筐体と共に一体成形されているものであってもよく、これによれば、取付片を介して筐体をハンドセットに取り付けることができる。

[0030]

さらに、本発明では、上記筐体が、レシーバ本体に具備された音孔形成領域を 開放する開口を備えた電気絶縁体ホルダに収容され、そのホルダを上記通孔が貫 通しているものであってもよい。

[0031]

#### 【発明の実施の形態】

図1(A)は本発明の実施形態であるレシーバユニットAを断面図で示した説明図、同(B)はそのレシーバユニットAの使用状態を断面図で示した説明図である。

[0032]

レシーバユニットAは、レシーバ本体1と、そのレシーバ本体1を収容した筐 体2とによって形成されていて、レシーバ本体1の前面外周部が筐体2に備わっ ている開口21の口縁部に重ね合わされた状態で、そのレシーバ本体1と筐体2 とが結合されている。筐体2には樹脂成形体を好適に用い得る。筐体2の形状は 平面視円形であっても、平面視長円形ないて楕円形であっても、平面視矩形その 他の多角形であってもよい。レシーバ本体1の形状についても同様である。因み に、筐体2を平面視矩形(すなわち直方体形状)に形作ると、その内容積の大き さの割りに高さを低く抑えて小形化を図りやすいという利点がある。開口21は 、レシーバ本体1から出た音を筐体2の外部に出す役割を担っている。レシーバ 本体1の背方部位には、筺体2の内部空間によって形成されたキャビティ(バッ クキャビティ) 22が位置しており、このバックキャビティ22が筐体壁によっ て外部空間から遮蔽されているのに対し、筐体壁には、バックキャビティ22を 外部空間に音響結合させるリーク路23を形成している通孔24が備わっている 。リーク路23を形成する通孔24の形成箇所は、筐体壁のどの箇所であっても よいが、好ましくは、このレシーバユニットAを取り付けるハンドセットなどの 携帯型情報端末機器によって確保される内部空間に臨む箇所である。なお、レシ ーバ本体1には、ダイナミック型レシーバや圧電型レシーバといった公知のタイ プのレシーバを用い得る。

[0033]

図1(A)で説明したレシーバユニットAは、たとえば、同(B)に示した携帯電話機のハンドセット5の耳当て部に取り付けられ、その取付状態では、筐体2の通孔24によって形成されているリーク孔23が、バックキャビティ22を

外部空間としてのハンドセット5の内部空間53に音響結合させている。

[0034]

図2(A)は本発明の他の実施形態であるレシーバユニットAを断面図で示した説明図、同(B)はそのレシーバユニットAの使用状態を断面図で示した説明図である。

[0035]

レシーバユニットAが図1 (A)で説明したものと異なる点は、筐体2に取付 片25が一体に備わっている点であり、このものでは、同(B)のように、取付 片25を介して筐体2をハンドセット5に取り付けることができる。その他の構 成は図1 (A) (B) について既述したところと同様であるけれども、図2 (B) では、ハンドセット5の内部空間53が、筐体2の下面の下側には存在せず、 筐体2の周囲に存在している点が、図1(B)と相違している。

[0036]

図3はさらに他の実施形態の幾つかを例示したものであり、図3(A)、同(B)、同(C)のうち、(A)(B)はレシーバユニットAを前側から見た斜視図であり、(C)はレシーバユニットAを後側から見た斜視図である。これらの例示は、いずれも、図1又は図2で説明した筐体2を電気絶縁体ホルダ3に収容し、かつ、そのホルダ3を、リーク路23を形成している通孔24が貫通していると共に、ホルダ3に、レシーバ本体に形成されている音孔形成領域Zを開放する開口31が備わっている。そして、図3(A)(C)の例示では、板ばねでなる端子12がホルダ3から突出され、図3(B)の例示では、コイルばねでなる端子13を備えている。なお、ホルダ3には、樹脂あるいはゴムの成形体を好適に用い得る。

[0037]

図8(A)は図2(B)で説明したレシーバユニットAが備えているキャビティ構造の等価回路表示であり、図8(B)は図4で説明した従来のキャビティ構造の等価回路表示であり、それぞれの等価回路からシミュレートした周波数特性を表す線図を図9に示した。図9において、実線は図2(B)で説明したレシーバユニットAのキャビティ構造、すなわち小容積レシーバユニットの周波数特性

であり、破線は図4で説明した従来のキャビティ構造の周波数特性である。この 等価回路シミュレーションでの各パラメータは下記の通りである。

[0038]

記

#### **<パラメータ>**

A. 本発明のキャビティ構造(小容積レシーバユニット)

音孔:1~0.8mm

リーク孔:1~0.5mm

バックキャビティ(筐体内のキャビティ): 0. 25 c c

外部容積:3 c c

B. 従来のキャビティ構造

音孔:1~0.8mm

リーク孔:1~0.8mm

バックキャビティ (ハンドセットの内部空間):10 c c

[0039]

図9で判るように、本発明のキャビティ構造のようにレシーバユニット自体がキャビティ構造を備えていると、実線のように400Hzから3.5kHzの範囲で5dB以内に収まるような平坦特性が得られているのに対し、従来のキャビティ構造では、破線のように300Hzから1kHzで平坦特性が得られるものの、1kHzから2kHzにかけて10dB以上の感度低下が見られる。また、従来のキャビティ構造では、バックキャビティの容積が10ccであるのに対し、本発明に係るキャビティ構造では、筐体内のバックキャビティ容積が0.25ccという小容積である上、リーク路を介してキャビティに連通されている外部空間の容積(外部容積)も3ccという小容積である。このことから、本発明に係るレシーバユニットでは、少ない容積で平坦な周波数特性を得られ、本発明に係るレシーバユニットを装備したハンドセットなどの携帯情報端末機器の小形化を達成しやすいということが判る。

[0040] .

次に、図4は本発明の他の実施形態であるレシーバユニットAの使用状態を断面図で示した説明図である。

[0041]

このレシーバユニットAは、レシーバ本体1と、そのレシーバ本体1を収容した筐体2とにより形成されていて、レシーバ本体1の背部のバックキャビティ22に加えて、レシーバ本体1の前部にはフロントキャビティ26が位置している。すなわち、レシーバ本体1の前面外周部を、前部と背部との各キャビティ22,26を仕切っている仕切り面27に重ね合わせて結合することによって、そのレシーバ本体1の前部にフロントキャビティ26を位置させ、その背部にバックキャビティ22を位置させている。その他の事項は、図1(A)又は同(B)で説明したところと同様である。なお、図4において、レシーバユニットAの筐体2の筐体壁に、バックキャビティ22を外部空間に音響結合させるリーク路用の通孔を形成してもよい。リーク路を形成する通孔の形成箇所は、筐体壁のどの箇所であってもよいが、好ましくは、このレシーバユニットAを取り付けるハンドセットなどの携帯型情報端末機器によって確保される内部空間に臨む箇所である

[0042]

図5は本発明のさらに他の実施形態であるレシーバユニットAを断面図で示した説明図である。

[0043]

このレシーバユニットAは、図4で説明したレシーバユニットAの筐体2によって形成されているバックキャビティ22に共鳴構造6を付加したものである。図例の共鳴構造6は、バックキャビティ22の内部に隔壁61を設けることによってバックキャビティ22の容積を縮小すると共に、その隔壁61を介して区画形成された中空室62とその隔壁61に開設された通孔63とにより形成されていて、通孔63が、縮小されたバックキャビティ22を中空室62に音響結合している。

[0044]

図6は本発明のさらに他の実施形態であるレシーバユニットAを断面図で示した説明図である。

[0045]

このレシーバユニットAは、図4で説明したレシーバユニットAの筐体2によって形成されているフロントキャビティ26に共鳴構造7を付加したものである。図例の共鳴構造7は、フロントキャビティ26の周囲に環状の中空室72を区画形成し、その中空室72とフロントキャビティ26とを隔てている隔壁71に通孔73を開設し、通孔73が、フロントキャビティ26を中空室72に音響結合している。

[0046]

図5及び図6で説明した共鳴構造6,7は、通孔63,73と中空室62,7 2とでなるヘルムホルツ型共鳴構造である。このヘルムホルツ型共鳴構造を採用 すると、通孔63,73の大きさと中空室62,72の容積との関係から共鳴構 造6,7の共振周波数を定めることができる。

[0047]

なお、図5や図6で説明したレシーバユニットAについても、バックキャビティ22を外部空間に音響結合させるリーク路用の通孔を形成しておいてもよい。

[0048]

図10は図5で説明した事例、すなわちバックキャビティ62に共鳴構造6が備わっているレシーバユニットAについての等価回路からシミュレートした周波数特性と共鳴構造6を省略したものの周波数特性を表す線図であり、図11は図6で説明した事例、すなわちフロントキャビティ26に共鳴構造7が備わっているレシーバユニットAについての等価回路からシミュレートした周波数特性と共鳴構造6を省略したものを表す線図であり、それぞれ、実線が共鳴構造6,7を省略した場合の周波数特性を表し、破線が共鳴構造6,7を具備させた場合の周波数特性を表している。

[0049]

図10のように、バックキャビティ62に共鳴構造6が備わっているレシーバ ユニットでは、バックキャビティ62が共鳴構造を持たないものに比べ、1kH zから3.5 k H z の範囲で平坦な音圧特性が得られ、共鳴周波数近傍にピークを持つ音圧特性が得られている。

[0050]

また、図11のように、フロントキャビティ72に共鳴構造7が備わっている レシーバユニットでは、フロントキャビティ72が共鳴構造を持たないものに比 べ、700Hzから3.5kHzの範囲で平坦な音圧特性が得られ、共鳴周波数 近傍にディップを持つ音圧特性が得られている。

[0051]

#### 【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、レシーバユニット自体に音圧特性を平坦化するためのキャビティ構造を備えさせたり、レシーバユニットのキャビティをハンドセットなどの機器側の内部空間にリーク路で音響的に連通させて音圧特性を改善したりすることができる。そのため、レシーバ本体の仕様を変更してもハンドセットなどの機器を設計変更する必要がなくなり、しかも、取付けのための占有容積が小さくて済むのでハンドセットなどの機器の小形化を達成しやすくなる。

[0052]

特に、レシーバユニットの前部や背部に設けたキャビティに共鳴構造を付加したものでは、その共鳴周波数近傍にピークを持つ音圧特性を得たり、その共鳴周波数近傍にディップを持つ音圧特性を得たりすることが可能になり、さらに、共鳴構造を利用して平坦な周波数特性を得たりすることが可能になるという効果のほか、共鳴構造の共振周波数の設計自由度に優れたレシーバユニットを提供することが可能になる。

[0053]

ところで、レシーバユニットをハンドセットなどの機器に取り付ける際には、 レシーバユニットのキャビティにリーク路を介して連通する外部空間が、そのレ シーバユニットの取付対象である機器にあらかじめ明示的に確保されている場合 と、明示的に確保されていない場合とがあるけれども、明示的に確保されていない場合には、筐体壁の通孔の形成箇所を、機器に確保し得る内部空間(キャビティに対する外部空間)に臨むように選択するだけで、外部空間を容易に確保する ことが可能である。

## 【図面の簡単な説明】

#### 【図1】

- (A) は本発明の実施形態であるレシーバユニットを断面図で示した説明図、
- (B) はそのレシーバユニットの使用状態を断面図で示した説明図である。

【図2】

(A) は本発明の他の実施形態であるレシーバユニットを断面図で示した説明図、(B) はそのレシーバユニットの使用状態を断面図で示した説明図である。

#### 【図3】

(A) はさらに他の実施形態のレシーバユニットを前側から見た斜視図、(B) はさらに他の実施形態のレシーバユニットを前側から見た斜視図、(C) はレシーバユニットを後側から見た斜視図である。

#### 【図4】

本発明の他の実施形態であるレシーバユニットの使用状態を断面図で示した説明図である。

#### 【図5】

本発明のさらに他の実施形態であるレシーバユニットを断面図で示した説明図である。

## 【図6】

本発明のさらに他の実施形態であるレシーバユニットを断面図で示した説明図である。

#### 【図7】

従来例の説明図である。

#### 【図8】

(A) は本発明のキャビティ構造の等価回路表示、(B) は従来のキャビティ 構造の等価回路表示である。

#### 【図9】

等価回路からシミュレートした周波数特性を表す線図である。

#### 【図10】

共鳴構造の有無による作用の相違を示した周波数特性を表す線図である。

## 【図11】

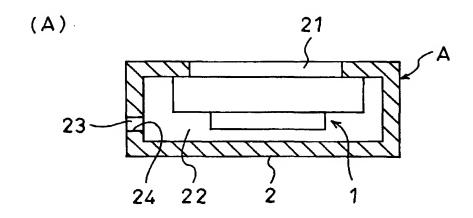
他の事例による共鳴構造の有無による作用の相違を示した周波数特性を表す線 図である。

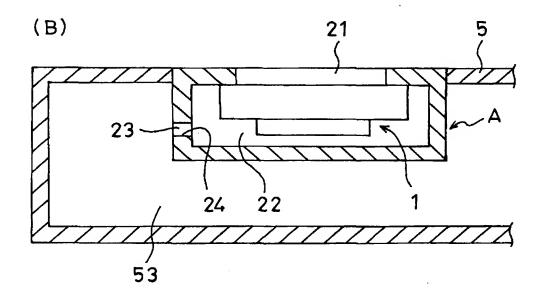
## 【符号の説明】

- A レシーバユニット
- 1 レシーバ本体
- 2 筐体
- 3 電気絶縁体ホルダ
- 5 携帯型情報端末機器のハンドセット
- 6,7 共鳴構造
- 22 キャビティ
- 23 リーク路
- 24 通孔
- 25 取付片
- 31 開口
- 53 機器の内部空間(キャビティに対する外部空間)
- 6 2 中空室
- 63 通孔
- Z 音孔形成領域

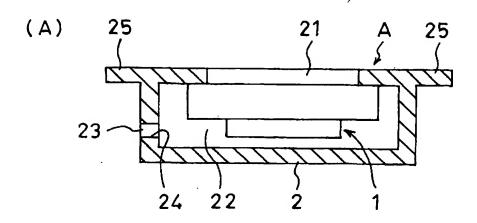
【書類名】 図面

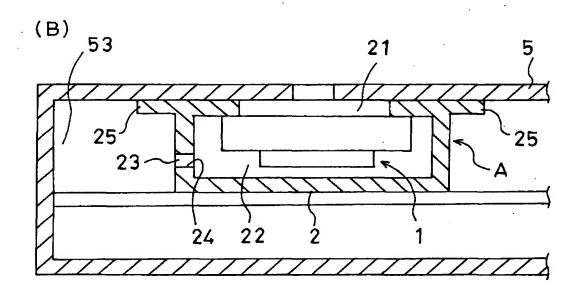
【図1】



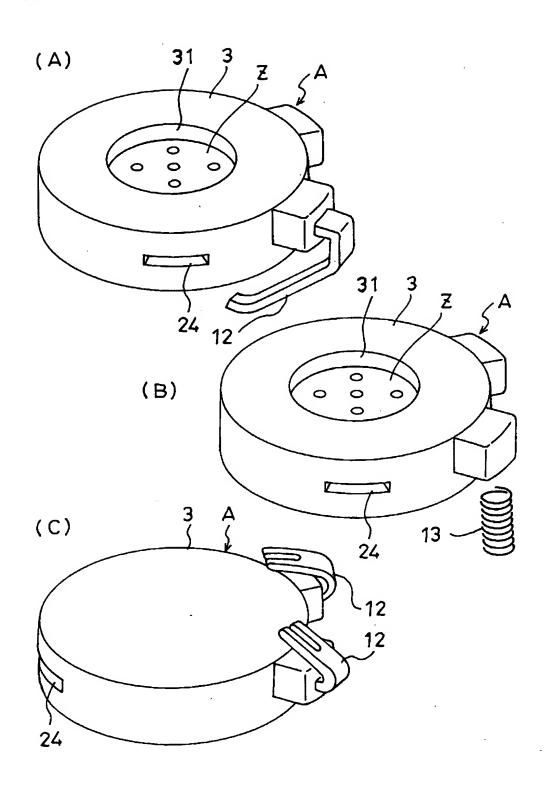


【図2】

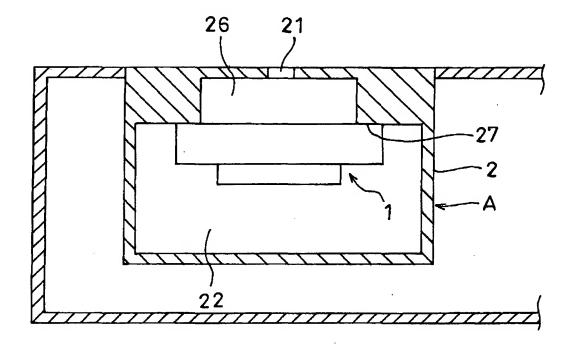




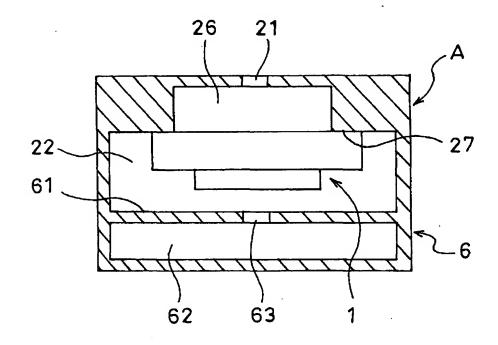
【図3】



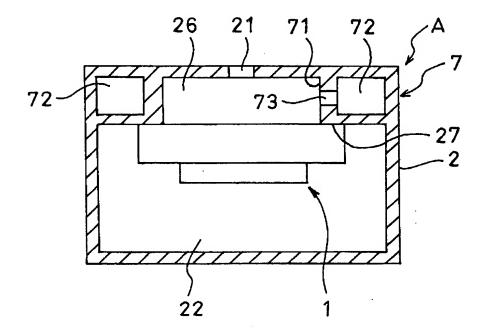
【図4】



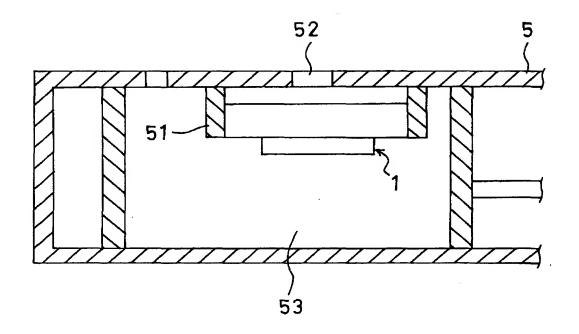
【図5】



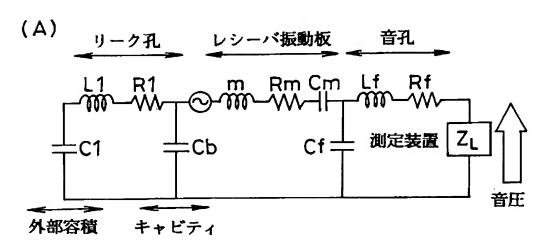
【図6】

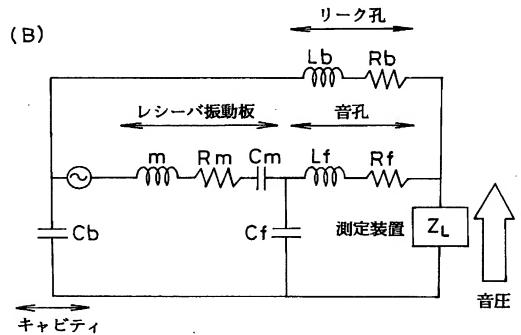


【図7】

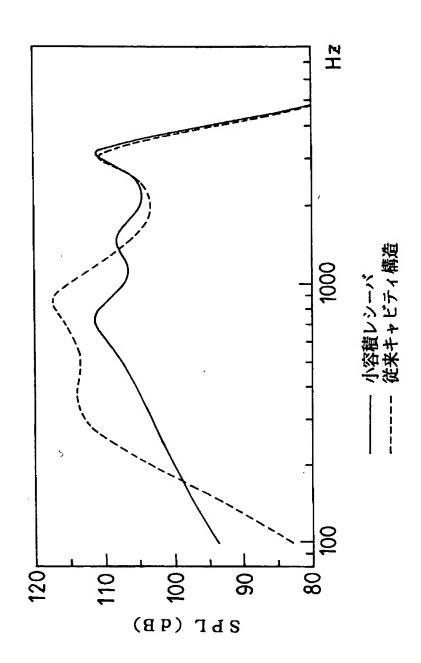


【図8】

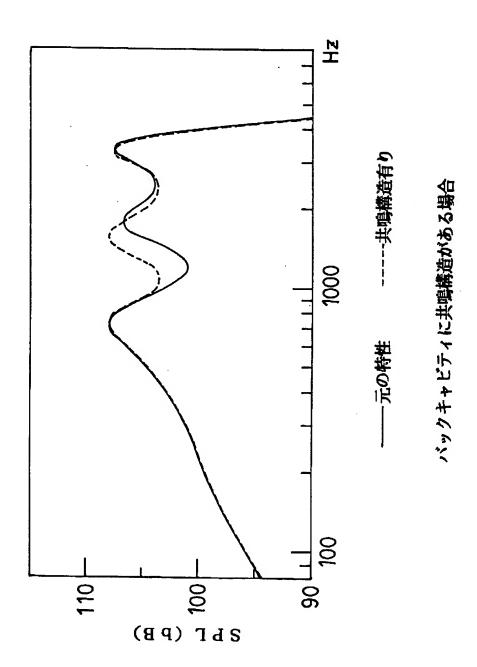




【図9】

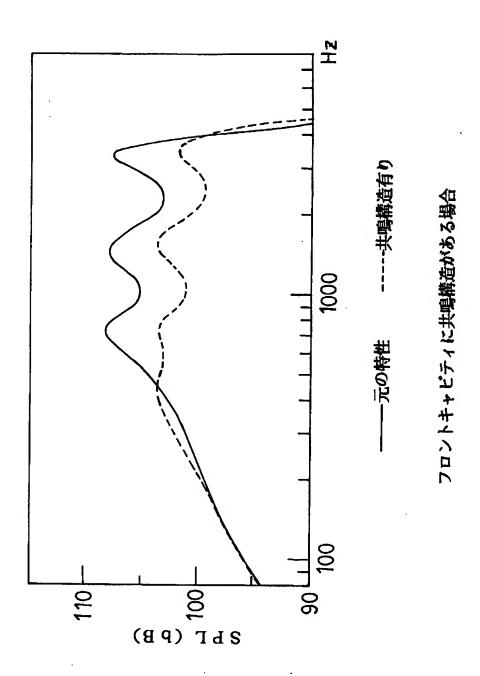


【図10】



出証特2003-3044353

【図11】



【書類名】 要約書 \*

【要約】

【課題】 レシーバユニットの音圧特性の平坦化と、レシーバユニットを取り付けたハンドセットの小形化とを図ることのできるキャビティ構造を提供する。

【解決手段】 レシーバ本体1の背部又は前部、あるいは前部と背部とにキャビティ22,26を付加することによって、レシーバ本体1の音圧特性を平坦化する。キャビティ22,26にヘルムホルツ型共鳴構造6,7を具備させることが望ましい。キャビティ22が、外部空間に音響的に連通するリーク路23を備える。キャビティ22を、レシーバ本体1を収容した筐体2の内部空間によって形成する。筐体壁にリーク路23を形成する通孔24を設ける。外部空間として、携帯型情報端末機器のハンドセット5の内部空間53を利用する。筐体2に取付片25を設けてもよい。筐体2を電気絶縁体ホルダに収容してもよい。

【選択図】 図1

## 出願人履歴情報

識別番号

[000194918]

1. 変更年月日 1990年10月17日

[変更理由] 名称変更

住 所 大阪府八尾市北久宝寺1丁目4番33号

氏 名 ホシデン株式会社